

A 40 anni dallo storico trionfo alla Maratona di New York di **GIANNI POLI**

COPIRI

DALL'INFERNO A CENTRAL PARK

SEBASTIANO GAVASSO

DAL BEST SELLER DI *ROBERTO DI SANTE*

ADATTAMENTO E REGIA *FERDINANDO CERIANI*

MUSICHE COMPOSTE ED ESEGUITE DAL VIVO DA *GIOVANNA FAMULARI*

UFFICIO STAMPA E ORGANIZZAZIONE *BARBARA RUIZ*

29 Novembre 20,15 - Lumezzane (BS)

Teatro Odeon G.Prandelli via Marconi 5

*Durante la serata ricordo testimonianza di Gianni Poli e premiazione meeting di atletica organizzato da **Atletica di Lumezzane**, **Olympia Athletic Team** e **Unione Atletica Valtrompia***

