



ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI
Gruppo di Lumezzane San Sebastiano
- Sezione di Brescia -



Con il patrocinio dell'Assessorato alla
Cultura del Comune di Lumezzane

INVITANO

SABATO

04 OTTOBRE 2025

ORE 20,30

Teatro Odeon " Giacinto Prandelli"
via Guglielmo Marconi, 5

IN RICORDO DEL
CAV. ATTILIO CAMOZZI

Concerto Coro

A.N.A. Cremona

diretti dal Maestro Carlo Fracassi



INGRESSO LIBERO